

# *Associazione Corale "Gioacchino Rossini"*

*Fondata nel 1887*



41123 MODENA

Via Livio Borri 30

Tel e fax 059 270649

[www.coralerossini.it](http://www.coralerossini.it)

e-mail: [info@coralerossini.it](mailto:info@coralerossini.it)

C.F. e P.I 00483400362

Associazione Promozione Sociale

Carissimi soci

L'anno appena trascorso è stato particolarmente importante e denso di impegni di elevato spessore artistico e culturale per l'Associazione Corale Rossini, infatti è stata protagonista nel campo culturale musicale cittadino e non solo, dalla partecipazione al Concerto di Capodanno con la Filarmonica del Teatro Comunale, all'organizzazione di vari concerti inseriti nelle rassegne Aerco (Associazione Cori Emilia Romagna), alla promozione dei tradizionali concerti di Primavera e Autunno dove sono state coinvolte le bande cittadine di Modena e quella di Novi di Modena presso la Chiesa di Sant'Agostino, per finire alla prestigiosa partecipazione nella rassegna cittadina di Modena Bel Canto e l'inserimento nelle celebrazioni per il 90° anno di Luciano Pavarotti con la partecipazione a pregevoli eventi concertistici organizzati dalla Fondazione Pavarotti nel teatro comunale di Modena e quello di Casalecchio.

L'Associazione Corale Rossini si è confermata dunque una delle eccellenze corali modenesi e sono sicuro che l'attività artistica svolta vi ha reso orgogliosi di farne parte e noi, con i nostri cori e la direzione artistica di eccellenti maestri e direttori ormai molto conosciuti a Modena e provincia, proporremo anche per l'anno appena iniziato eventi musicali e concerti di alto livello artistico che possano incontrare il vostro gradimento. Pertanto chiediamo a tutti voi di confermare l'adesione all'associazione rinnovando per l'anno 2026 la tessera associativa dal costo di euro **40,00**. Anzi vi chiediamo di trasmettere ad amici e conoscenti la passione per la Rossini in modo da coinvolgere altre persone e associarle. L'Associazione è una APS regolarmente iscritta al RUNTS, lo speciale registro delle associazioni del terzo settore, pertanto può accedere al 5x1000 sulla dichiarazione dei redditi per cui ve ne caldegiamo l'attribuzione in sede di dichiarazione dei redditi.

In via preferenziale si suggerisce di corrispondere l'importo della tessera tramite bonifico bancario sull'**IBAN IT79L053871290600000005913 – Banca Bper dell'Ass. Corale Rossini** specificando nella causale **"tesseramento anno 2026 Corale Rossini"** e il nome dei soci per i quali si versa l'importo.

In questo caso la tessera sarà inviata per posta.

Tuttavia l'importo potrà essere corrisposto anche presso la sede della Corale, con il contestuale ritiro della tessera, nei giorni di lunedì, mercoledì e venerdì dalle ore 10 alle 12 previa telefonata al n. 059270649 o al n.3738630651/3393457832 oppure il martedì e venerdì dalle ore 21,00 alle 23,00; in ulteriore alternativa la

tessera potrà essere consegnata da un nostro incaricato direttamente presso le abitazioni di codesti soci.

Cari Soci allo scopo di rendere più agevole e diretta la comunicazione con tutti voi, tutti coloro che riceveranno la presente lettera per posta normale sono pregati di inviare la loro mail al nostro indirizzo di posta elettronica [info@coralerossini.it](mailto:info@coralerossini.it) in modo da aggiornare la nostra mailing-list.

Concludo rivolgendo a tutti voi i migliori auspici di buon anno e di buona salute

Cordiali saluti e vi aspetto per i prossimi eventi consultabili sul sito [www.coralrossini.it](http://www.coralrossini.it)

IL PRESIDENTE

Col.(ris) NICOLA GEMMA

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Nicola Gemma', with a stylized flourish at the end.